



PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 08316112 A

(43) Date of publication of application: 29.11.96

(21) Application number: 07140106

(22) Date of filing: 16.05.95

(71) Applicant: KOMATSU ELECTRON METALS CO LTD

(72) Inventor: TAJIRI TOMOAKI SUENAGA YOSHINORI FUKUNAGA TOSHIYA ANDO HIROMI

(54) SEMICONDUCTOR WAFER WITH NOTCH

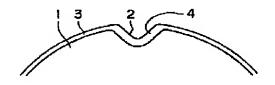
(57) Abstract:

PURPOSE: To easily discriminate the front and the rear of a wafer without quality problem such as dust occurrence due to a laser mark by suppressing the effective area decrease of a semiconductor wafer due to the formation of an orientation flat part or the mark or the manufacturing cost increase to the minimum limit in the wafer.

CONSTITUTION: A V-shaped notch 2 for discriminating crystalline orientations of a wafer 1 is provided at a predetermined position on the outer periphery of the wafer 1. The size of the chamfer provided along the edge of the notch 2 is formed in the same size as that of the chamfer 3 on the outer periphery of the wafer 1 at the front surface side of the wafer and in the sufficiently larger size than that of the chamber 3 at the chamfer 4 of the rear surface side. Since the sizes of the chamfers are clearly different at the front and rear surfaces sides of the wafer, the discrimination of the front and the rear of the wafer can easily be conducted by visual observation. The chambers of the outer periphery of the wafer is formed in the same manner at the front and the rear as those of prior art, and the

loss of the effective area of the wafer is smaller than those of a double orientation flat cuts. The machining of a laser mark is unnecessary.

COPYRIGHT: (C)1996,JPO



(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-316112

(43)公開日 平成8年(1996)11月29日

(51) Int.Cl.⁶ H 0 1 L 21/02

識別記号 庁内整理番号

FI H01L 21/02 技術表示箇所

B A

審査請求 未請求 請求項の数2 FD (全 4 頁)

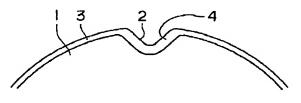
(21)出願番号	特顧平 7-140106	(71)出願人 000184713
		コマツ電子金属株式会社
(22)出顧日	平成7年(1995)5月16日	神奈川県平塚市四之宮2612番地
		(72)発明者 田尻 知朗
		神奈川県平塚市四之宮2612 コマツ電子金
		属株式会社内
		(72)発明者 末永 好範
		神奈川県平塚市四之宮2612 コマツ電子金
		属株式会社内
		(72)発明者 福永 寿也
		宮崎県宮崎郡清武町大宇木原1112番地 九
		州コマツ電子金属株式会社内
		最終頁に続く

(54)【発明の名称】 ノッチ付き半導体ウェーハ

(57)【要約】

【目的】 半導体ウェーハにおいて、オリフラやレーザマークの加工による有効面積減少、製造コスト上昇を最小限に抑え、かつ、レーザマークによる発塵等の品質問題を起こさずにウェーハの表裏を容易に判別できるようにする。

【構成】 ウェーハ1の結晶方位を判別するためのV字状のノッチ2を前記ウェーハ1の外周の所定位置に設ける。前記ノッチ2の縁部に沿って設ける面取りの大きさを、ウェーハの表面側ではウェーハ1の外周の面取り3と同一寸法に、裏面側の面取り4は前記面取り3より十分に大きい寸法とする。面取りの大きさがウェーハの表面側と裏面側とで明らかに異なるため、ウェーハの表裏判別は目視により容易に行うことができる。ウェーハ外周の面取りは従来と同じく表裏同一寸法であり、ダブルオリフラカットに比べてウェーハ有効面積の損失が小さい。また、レーザマーク加工は不要である。



4:面取り

【特許請求の範囲】

【請求項1】 半導体ウェーハの外周の所定位置に前記 ウェーハの結晶方位を判別するノッチを設けたノッチ付 き半導体ウェーハにおいて、ノッチの縁部に沿って設け る面取りの大きさをウェーハの表面側と裏面側とで異な る寸法とすることを特徴とするノッチ付き半導体ウェー

1

【請求項2】 半導体ウェーハの外周の所定位置に前記 ウェーハの結晶方位を判別するノッチを設けたノッチ付 き半導体ウェーハにおいて、ノッチをウェーハ中心に対 10 ーハに比べて有効面積が減少するという欠点がある。 して左右いずれかの方向に傾けることを特徴とするノッ チ付き半導体ウェーハ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、ノッチ付き半導体ウェ ーハに関する。

[0002]

【従来の技術】半導体素子の基板には主として高純度の 単結晶シリコンが用いられているが、前記単結晶シリコ ンは主としてCZ法により製造される。CZ法において 20 は、単結晶引き上げ装置のチャンバ内に設置したるつぼ に多結晶シリコンを充填し、前記るつぼの周囲に設けた ヒータによって多結晶シリコンを加熱溶解した上、シー ドチャックに取り付けた種結晶を融液に浸漬し、シード チャックおよびるつぼを互いに同方向または逆方向に回 転しつつシードチャックを引き上げながら円柱状の単結 晶シリコンを成長させる。

【0003】上記CZ法などによって製造された単結晶 シリコンインゴットの外周を所定寸法に研削した上、軸 方向に直角に切断して薄板に分割し、ラッピング、エッ 30 の表裏判別を可能としている。 チング、ポリシング等を施して少なくとも片面が鏡面に 加工された単結晶シリコンウェーハ(以下ウェーハとい う)とする。前記単結晶シリコンインゴットの外周研削 に先立って、結晶方位の判別を容易にするため外周の所 定の位置にオリエンテーションフラット(以下オリフラ という)またはノッチを設けている。また、たとえば両 面に鏡面仕上げを施したウェーハ、そり方向指定ウェー ハ(ウェーハ表面が凸面か凹面かを指定したウェー ハ)、引き上げ方向指定ウェーハ等については、結晶方 位判別とは別に表裏判別手段を必要とする。

【0004】ウェーハの表裏判別を容易にするため、従 来から主オリフラとは別に副オリフラを設けるか、また はレーザマーカを用いてノッチの近傍に所定のマークを 入れている。主オリフラを設けることによりウェーハか らデバイスを切り出す際の有効面積が減少するが、副オ リフラカットにより前記有効面積は更に減少する。これ に比べてウェーハの結晶方位判別手段としてノッチを設 け、表裏判別手段にレーザマークを用いる方法は、ウェ ーハの有効面積減少の度合いが少なくて済むという利点 がある。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、ウェー ハの表裏判別手段にレーザマークを用いると、従来の加 工工程の他にレーザマーク加工工程を付加しなければな らず、コスト高となる。また、レーザマークによって印 字された凹部に浮遊する塵埃等が入り込み、後工程で行 われる洗浄の際に前記塵埃が発見されることがあるた め、必ずしも好ましい識別手段とはいえない。更に、レ ーザマークを入れることにより、ノッチ加工のみのウェ 【0006】本発明は上記従来の問題点に着目してなさ れたもので、オリフラやレーザマークの加工によるウェ ーハの有効面積減少、製造コスト上昇を最小限に抑え、 かつ、レーザマークによる発塵等の品質的問題を起こさ ずにウェーハの表裏を容易に判別することが可能なノッ チ付き半導体ウェーハを提供することを目的としてい

[0007]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するた め、本発明に係るノッチ付き半導体ウェーハの第1の発 明では、半導体ウェーハの外周の所定位置に前記ウェー ハの結晶方位を判別するノッチを設けたノッチ付き半導 体ウェーハにおいて、ノッチの縁部に沿って設ける面取 りの大きさをウェーハの表面側と裏面側とで異なる寸法 とすることを特徴とする。また、第2の発明では、半導 体ウェーハの外周の所定位置に前記ウェーハの結晶方位 を判別するノッチを設けたノッチ付き半導体ウェーハに おいて、ノッチをウェーハ中心に対して左右いずれかの 方向に傾けることを特徴とする。これにより、ウェーハ

[0008]

【作用】上記構成によれば、ウェーハの結晶方位判別手 段であるノッチの縁部に設ける面取りを、ウェーハの表 面側と裏面側とで異なる寸法としたので、面取り寸法の 大小を目視で比較することによりウェーハの表裏を容易 に判別することができる。また、ノッチの面取りを表裏 で異なる寸法とする代わりに、ノッチ自体をウェーハ中 心に対して左右いずれかに傾けた場合も、ウェーハの表 裏判別は容易となる。 いずれの場合も表裏判別のための レーザマークは不要であり、ダブルオリフラカットに比 40 べてウェーハ有効面積の損失が小さくなる。

[0009]

【実施例】以下に、本発明に係るノッチ付き半導体ウェ ーハの実施例について、図面を参照して説明する。図1 は、本発明の第1実施例に基づくウェーハのノッチ部分 を拡大した模式的平面図で、ウェーハの表面を示す。図 2は同じくウェーハのノッチ部分を拡大した模式的平面 図で、ウェーハの裏面を示す。図3は図1のA-A断面 図である。これらの図において、1は表裏両面に鏡面仕 50 上げを施した円盤状のウェーハで、外周の所定の位置に

3

V字状のノッチ2が設けられ、前記ウェーハ1の外周とこれに続くノッチ2の縁部にはなめらかな面取り3 および4が施されている。ノッチ2の形状は、角度 θ =90、深さ α =1mmである。また、ノッチ2の縁部に沿って設ける面取りの大きさは、表面側の面取り3がウェーハ1の外周の面取りと同じく α =100 α =0、面側の面取り4のみ α =600 α =0、前記面取り寸法 α =1、記面取り寸法 α =1、記面取り

【0010】本実施例では、ノッチの縁部に沿って設け 10 る面取りの大きさがウェーハの表面側と裏面側とで明らかに異なるため、ウェーハの表裏判別は目視により容易に行うことができる。また、ウェーハ外周の面取りは従来と同じく表裏同一寸法であるため、ウェーハの有効面積減少や強度の低下は起とらない。

【0011】図4は、本発明の第2実施例に基づくウェーハのノッチ部分を拡大した模式的平面図で、ウェーハの表面を示す。ウェーハ1の外周には所定の位置にV字状のノッチ2が設けられているが、このノッチ2はウェーハ1の中心に対して右側に傾いている。すなわち、ウ 20ェーハ中心線5に対するノッチ2の左側の開き角 θ 1と右側の開き角 θ 2との関係は、 θ 1< θ 2となっている。このように、ノッチ2に傾きを与えることにより、ウェーハの表裏を容易に目視判別することができる。なお、面取り3の大きさはウェーハ外周、ノッチ縁部を問わず、かつ、表裏ともすべて同じ寸法である。

[0012]

【発明の効果】以上説明したように本発明によれば、な*

* んらかの表裏判別手段を必要とするウェーハに対し、結晶方位判別手段として設けたノッチの縁部面取りをウェーハの表面側と裏面側とで異なる寸法としたので、前記面取り形状を目視比較するだけでウェーハの表裏を容易に判別することができる。また、前記ノッチをウェーハ中心に対して左右いずれかに傾けた場合も、ウェーハの表裏判別は容易である。本発明による表裏判別手段はレーザマーク加工を必要としないので、その分だけ製造コストが低減するとともに、レーザマークによる発塵という品質問題を回避することができる。更に、従来から行われているダブルオリフラカットに比べてウェーハ有効面積の損失が小さくなるので、デバイス取得率が向上する。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1実施例に基づくウェーハのノッチ 部分を拡大した模式的平面図で、ウェーハの表面を示 す

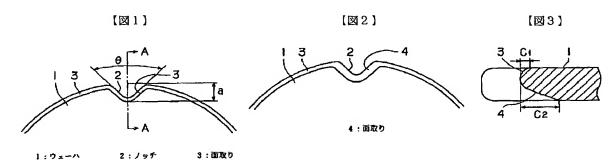
【図2】図1のウェーハの裏面を示す。

【図3】図1のA-A断面図である。

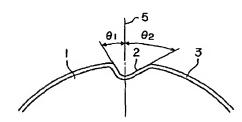
【図4】本発明の第2実施例に基づくウェーハのノッチ 部分を拡大した模式的平面図で、ウェーハの表面を示 す。

【符号の説明】

- 1 ウェーハ
- 2 ノッチ
- 3,4 面取り
- 5 ウェーハ中心線



【図4】



フロントページの続き

(72)発明者 安藤 広海 宮崎県宮崎郡清武町大字木原1112番地 九 州コマツ電子金属株式会社内 【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載 【部門区分】第7部門第2区分

【発行日】平成14年11月8日(2002.11.8)

【公開番号】特開平8-316112

【公開日】平成8年11月29日(1996.11.29)

【年通号数】公開特許公報8-3162

【出願番号】特願平7-140106

【国際特許分類第7版】

H01L 21/02

(FI)

H01L 21/02

В

Α

【手続補正書】

【提出日】平成14年8月12日(2002.8.1 2)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】特許請求の範囲

【補正方法】変更

【補正内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】 半導体ウェーハの外周の所定位置にノッ

チを設けたノッチ付き半導体ウェーハにおいて、ノッチの縁部に沿って設ける面取りの大きさをウェーハの表面側と裏面側とで異なる寸法とすることを特徴とするノッチ付き半導体ウェーハ。

【請求項2】 半導体ウェーハの外周の所定位置にノッチを設けたノッチ付き半導体ウェーハにおいて、ノッチをウェーハ中心に対して左右いずれかの方向に傾けることを特徴とするノッチ付き半導体ウェーハ。